

# Intermol 222

Hoja técnica

## DESCRIPCIÓN GENERAL

Intermol 222 es un desmoldante especial para la inyección de Zamak. Se trata de un producto concentrado a diluirse con agua en una proporción de 1:20 dependiendo de la complejidad de la pieza. Se desarrolló especialmente para inyectoras de ciclo rápido. Las piezas fabricadas tendrán una superficie clara y uniforme, minimizando también la formación de residuos en el molde. La emulsión presenta una excelente estabilidad.

## APLICACIÓN

Intermol 222 es un desmoldante especialmente diseñado para la inyección de piezas de Zamak en máquinas inyectoras de ciclo rápido.

## INSTRUCCIONES DE USO

Agite el producto antes de usarlo. Las partes a rociar deben estar a una distancia aproximada de 20 a 25 cm.

Se recomienda curar el molde aplicando desmoldante 3 veces antes de realizar la primer pieza. A partir de que el molde ha sido sellado (curado), solo aplicar una capa de desmoldante cuando sea requerido.

No aplicar en exceso. El exceso de desmoldante no mejora el efecto desmoldante, por el contrario, puede manchar la pieza.

## PRECAUCIONES

No exponer a bajas temperaturas, ya que rompen la emulsión e inutilizan el producto

## CONTACTO

[servicio@intermol.com.mx](mailto:servicio@intermol.com.mx)

Tel: (+52 33) 3793 8800

Lateral Sur Periférico Norte 559  
Parque Industrial Belenes Norte  
C.P. 45150  
Zapopan, Jal. México

Información legal y de seguridad, [www.intermol.com.mx/disclaimer](http://www.intermol.com.mx/disclaimer)

## APARIENCIA



Nombre: Intermol 222

Tipo: Desmoldante

Color: Blanco

## APLICACIÓN



Die-casting  
zamak

## CARACTERÍSTICAS

Densidad específica: 1.0

Base: Agua

Caducidad: 12 meses

Rango de temperatura: °C



## FORTALEZAS



Base  
agua



Bajos  
residuos



Requiere  
dilución